



Descripción del Producto

La SILICONA ACÉTICA NEGRA ALTA TEMPERATURA es un adhesivo sellador tixotrópico monocomponente, bajo módulo, evita la formación de hongos debido a que contiene funguicidas y de curado acético. Su curado sucede a temperatura ambiente y en presencia de la humedad del ambiente.

Tiene excelente resistencia a aceite de motor y aceites lubricantes, puede ser aplicado en tapas de válvulas, cajas de cambio, cajas de engranajes, tapa de motores, etc. Ideal para ser utilizado como un reemplazo de juntas de retenes, de papel, corcho y fieltro.

Propiedades Físicas

	Blister de 50g	Cartucho de 280g
Apariencia (visual):	Pasta negra con olor característico (ácido acético)	
Densidad a 25°C:	0.93 – 1.15 g/ml	1.10 – 1.30 g/ml
Tiempo de formación de película:	≤ 20 minutos	≤ 15 minutos
Temperatura ideal de aplicación:	+5 a 35°C	+5 a 35°C
Temperatura de trabajo:	-54 – 232°C	-54 – 300°C
Estiramiento a la ruptura:	≥ 100%	≥ 300
Dureza Shore A:	18	≥ 25
Curado gradual a 23°C y 55% HR después de 24 horas:	≥ 3 mm	≥ 3 mm
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	12 meses	12 meses

Instrucciones de uso y manejo

1. Las superficies de aplicación deben ser limpiadas con alcohol o acetona, secas y firmes. No utilice queroseno o gasolina para la limpieza de las superficies.
2. Utilice la tapa para romper el sello del tubo.
3. Enrosque la boquilla aplicadora y corte la punta en un ángulo de 45°C.
4. Aplicar un cordón de silicona de espesor entre 1.5 y 3.0 mm en la superficie, presionando el tubo por el fondo.
5. Unir las partes antes de que la silicona forme la película.
6. Apretar manualmente los tornillos y retirar los excesos de producto.
7. Después de 2 horas, haga el apriete final de los tornillos.
8. Después del uso, mantenga la boquilla aplicadora en el cartucho y deje una pequeña cantidad de producto encima de la boquilla para formar un tapón. Para reutilizar el producto, retire el tapón. Después de abierto, puede utilizar el producto hasta dos semanas.

Limitaciones de uso

La SILICONA ACÉTICA NEGRA ALTA TEMPERATURA no es indicada para las situaciones abajo mencionadas:

Este producto no debe ser utilizado en vidrios laminados, metal corrosible, espejos, superficies pintadas y/o porosas, superficies alcalinas, acuarios, acrílicos, concreto, cemento, ladrillo, piedra caliza, cinc, chapas de acero galvanizado. No recomendado para plásticos a base de polietileno, polipropileno y policarbonato.

No es indicado para fachadas de vidrio y cualquier adhesión estructural que exija resistencia, contacto de alimentos, inmersión continua en medios líquidos y en espacios totalmente cerrados.

No acepta pintura.

Envases disponibles

Tekbond ofrece tubos de 50 g (SGA: 69957321915) y cartucho de 280g (SGA: 78072723935)

Almacenamiento

Mantenga el producto en un recipiente cerrado y almacenado en un local fresco a una temperatura de 5 a 27°C, al abrigo de la luz solar directa, lejos de calor excesivo, chispas, llamas y similares. Fuera del alcance de niños y animales domésticos.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.