



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ITW POLY MEX S. de R.L. de C.V.
Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro, C.P. 76246
Tel. Ventas (55) 5089-2870,
STJ: D.F. y AM. (55) 50-89-2876,
resto del país, 01-800-8412040.
✉: soporte_tecnico@itwpolymex.com
www.itwpolymex.com

INFORMACIÓN GENERAL

REPARADOR DE METAL JERINGA "PLASTIACERO" LÍQUIDO

El Plastiacer líquido es un producto (Adhesivo epóxico) de dos componentes que al mezclarse forman un plástico termofijo de gran solidez debido a que dentro de sus componentes contiene partículas metálicas que le confieren las características del mismo, y que nos permite hacer todo tipo de reparaciones en la mayoría de los materiales

Catálogo:

Código	Contenido
R2-42	25 ml

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Por su excelente adhesividad es excelente para todo tipo de reparaciones, para pegar, para resanar, recubrir, rellenar fisuras, etc.
- Por sus características permite moldear y/o reproducir todas las partes que se deseen, aun cuando éstas sean de formas complicadas y como es maquinable podemos darle acabados a detalle.
- Se puede utilizar en una infinidad de aplicaciones, inclusive en el diseño de partes o piezas y prototipos para evaluar el diseño mecánico
- Es maquinable, se puede fresar, machuelear, tornear, taladrar, pintar, etc.
- Tiene buena resistencia a algunos ácidos, soluciones salinas, agua, gasolina, aceite y muchos otros productos químicos usados en la industria.
- Fácil de preparar y aplicar.
- El tiempo de aplicación y de vaciado a 24 °C es de 45 minutos.
- Podemos desmoldar en 4 horas y su resistencia total se obtiene en 16 hrs.
- Tiene una buena resistencia a la temperatura.

Notas: No se recomienda para temperaturas superiores a 121°C (250 °F). Si la temperatura de aplicación es inferior a 15°C (60°F), el tiempo de endurecimiento se incrementará considerablemente.

APLICACIONES

- Reparar maquinaria como bombas, carcazas, impulsores, válvulas, compresores, etc. y muchas aplicaciones donde se requiera que el Plastiacer penetre más intensamente y que pueda controlarse como líquido.
- Donde se requiera hacer piezas difíciles de conseguir u obsoletas, o modelos para termoformado.
- Rellenar y nivelar equipo.
- Penetrar y rellenar fisuras en metales, maquinaria, motores, etc.
- Para fabricar modelos para experimentar. Realizar el diseño y modificación de prototipos.
- Recuperar fundición con defectos y porosidades.
- Formar bases y nivelar para montar equipos.
- Anclar tornillos en el concreto.
- Por su calidad y versatilidad puede aplicarse en un sinnúmero de materiales.

PROPIEDADES

Propiedades Típicas (a 7 días de curado a 24 °C)

Volumen de sólidos:	100%
Volumen específico:	472 cm ³ /Kg.
Viscosidad mezclado:	20,000 cps
Tiempo de aplicación (454 gr a 24 °C):	45 min
Resistencia a la compresión ASTM D695:	719 kg/cm ²
Dureza Shore D ASTM D2240:	85
Resistencia a la flexión ASTM D790:	527 kg/cm ²
Resistencia a la tensión cortante ASTM D1002:	197 kg/cm ²
Contracción de curado ASTM D2566:	0.0006 cm/cm
Conductividad térmica cal cm/segcm ² °C X10-3	1.39
Resistencia dieléctrica, volts/0025 mm, ASTM D149	30
Color:	Gris Oscuro
Rendimiento, m ² /kg a 1 mm de espesor	0.472
Resistencia a la temperatura:	seco 49°C húmedo 121 °C

INSTRUCCIONES DE USO

1. Para mejores resultados de adhesividad y anclaje: Limpie, seque completamente y raspe la superficie a unir o reparar, lijándola o limándola y eliminando los residuos. Conviene hacer la limpieza con solvente Devcon, acetona o algún otro desengrasante o solvente que no deje residuos. Las superficies a unir o a reparar deben estar completamente secas.
 2. Doble para desprender la punta-tapa de la jeringa, quite el mezclador-seguro que se encuentra en el émbolo y presione este último hasta obtener la cantidad de producto deseada en igual proporción de resina y endurecedor.
 3. **MEZCLE COMPLETA Y VIGOROSAMENTE** Hasta obtener un producto homogéneo en color y consistencia.
 4. Tenga presente para su aplicación que una vez mezclado el producto este solidificará en alrededor de 45 minutos (a 24 °C).
 5. Para moldear vierta el producto, después de preparar la superficie con desmoldante Devcon.
 6. En superficies a ser unidas, aplique en el área preparada ensamble y sostenga presionado por unos minutos.
 7. El PLASTIACERO LÍQUIDO a 24°C, nos permite trabajarlo por 45 minutos, puede manejarse libremente en 4 horas y obtendrá su endurecimiento total en 16 hrs.
 8. Después de usar el PLASTIACERO LÍQUIDO, retroceda el émbolo y coloque la tapa uniposición
- NOTA:** No se recomienda para temperaturas superiores a 121°C (250 °F). Si la temperatura es inferior a 15°C (60°F), el tiempo de endurecimiento se incrementará considerablemente.

ALMACENAMIENTO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

PRECAUCIONES:

Evite el contacto prolongado con la piel. Puede producir irritación en piel sensible y en los ojos. Producto altamente adhesivo; Contiene resina epóxica. En caso de contacto con la piel, lave con agua y jabón. En contacto con los ojos lave durante 15 minutos con agua limpia y busque ayuda médica. No ingerir. Úsese con ventilación adecuada. **MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa.

FECHA DE ELABORACIÓN: 14.01.13

EMISIÓN: 14.01.13

REVISIÓN: 01