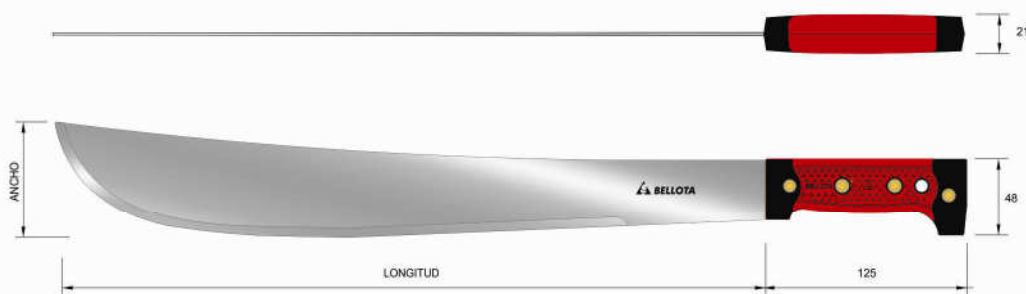


Machete Recto

Es una herramienta de corte de sección cónica longitudinal y transversal, plana y alargada que se compone de hoja y cacha. Es usada para corte de caña de azúcar, para limpiar o talar vegetación muy tupida y otras labores agrícolas de limpieza de pastos y cultivos.



Características	Unid.	460-14 PPR	460-16 PPR	460-18 PPR	460-20 PPR	460-22 PPR	460-24 PPR	460-26 PPR
Longitud	mm (pulg)	356 (14)	406 (16)	457 (18)	508 (20)	559 (22)	609 (24)	660 (26)
Peso unitario promedio	g	310	323	372	392	460	487	508
Piezas por caja	Pza.	100	72	60	60	60	60	60

Características	Unid.	2460-14 PBM	2460-16 PBM	2460-18 PBM	2460-20 PBM	2460-22 PBM	2460-24 PBM	2460-26 PBM
Longitud	mm (pulg)	356 (14)	406 (16)	457 (18)	508 (20)	558 (22)	609 (24)	660 (26)
Peso unitario promedio	g	318	390	418	442	467	494	523
Piezas por caja	Pza.	100	72	60	60	60	60	60

Mango bimaterial
2460-X PBM



Mango alto impacto
460 PPR



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Acero con alto contenido de carbono, 0.70% y 0.30% cromo, lo que garantiza resistencia al desgaste y flexibilidad
- ✓ Excelente templado y tratamiento térmico homogéneo.
- ✓ Revenido para dar óptima flexibilidad.
- ✓ Laminado en caliente asegurando conicidad longitudinal y transversal lo que mejora su aptitud para el corte.
- ✓ Mango ergonómico de cachá tipo sándwich: mayor seguridad.
- ✓ Mango de Plástico con compuesto estabilizador que mejora su resistencia al efecto nocivo de la luz solar, evitando que se afloje o se vuelva frágil con el paso del tiempo.
- ✓ Remaches tropicalizados que evitan la oxidación.
- ✓ Novedoso mango BIMATERIAL (súper confort): Anatómico, Antideslizante (absorbe el sudor).
- ✓ Hoja pulida.
- ✓ Se afila con lima triangular preferentemente.
- ✓ Afilado fácil, ya que no se sobrecalienta en el preafilado.
- ✓ Cumple con la norma NMX-O-118, NTC 933, NYC-933.

RECOMENDACIONES

- ✓ No corte piedra o metal intencionalmente.
- ✓ Para afilar o reparar las mella use una lima apropiada para afilado, no use esmeril, afecta la dureza del machete.
- ✓ Seque la hoja con un paño, papel o toalla después de cada uso.
- ✓ Los estuches y vainas deben estar secos antes de guardar el machete.
- ✓ No use el machete como herramienta para rajar.

SEGURIDAD

- ✓ Mantenga la hoja cubierta cuando no este en uso.
- ✓ Mantenga las manos y los pies fuera de la línea de corte.
- ✓ Mantenga la hoja afilada para mejor funcionamiento.
- ✓ No use la hoja del machete para apalancar ó como martillo.
- ✓ Use el machete con movimientos hacia fuera, alejándose de usted y de otros.
- ✓ Use anteojos o gafas protectoras para protegerse de astillas o partículas.



Fig. A

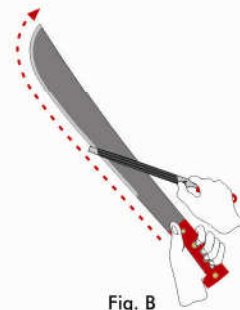
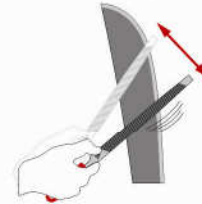


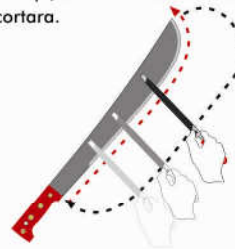
Fig. B

INSTRUCCIONES PARA EL AFILADO

- ✓ Limpie su machete con un trapo seco.
- ✓ Al afilar el machete, hagalo siempre del mango hacia la punta de la hoja.
- ✓ Al llegar a la punta de la hoja, retire la lima y continúe afilando de atrás hacia la punta, hasta lograr el filo deseado. (Fig. A)
- ✓ Terminado de un lado voltee el machete y afílelo de la misma forma. (Fig. B)
- ✓ Para eliminar residuos del metal durante el afilado, sacuda ligeramente su lima contra la hoja del machete.



- ✓ Limpie los dientes de su lima después de afilar, cepillando con una escobeta suave para eliminar cualquier residuo de metal o polvo que pudiera taparla.
- ✓ Siempre que vaya afilar, utilice un mango con tope para evitar que sus dedos salgan de este y prevenir una cortadura.
- ✓ **NO LO OLVIDE:** el machete debe afilarse de atrás hacia la punta de la hoja, de lo contrario dañara su lima y el machete no cortara.



- ✓ Para evitar que su lima se oxide con el sudor de la mano jamás toque la parte de los dientes, agarrela por el mango o por la espiga.
- ✓ Terminado su trabajo con la lima y después de dejarla perfectamente seca, guardela en su funda, lo que le asegurara una mayor duración.

Sistema de Calidad Certificada



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Acero con alto contenido de carbono, 0.70% y 0.30% cromo, lo que garantiza resistencia al desgaste y flexibilidad
- ✓ Dureza 50-54 HRC. Tratamiento térmico de temple y revenido homogéneo.
- ✓ Óptima flexibilidad.
- ✓ Laminado en caliente asegurando conicidad longitudinal y transversal lo que mejora su aptitud para el corte.
- ✓ El acero de la hoja abarca la totalidad del mango, por lo cual el apoyo de la hoja es mayor.
- ✓ Mango ergonómico de cacha tipo sandwich: mayor seguridad.
- ✓ Mango de plástico con compuesto estabilizador que mejora su resistencia al efecto nocivo de la luz solar, evitando que se afloje o se vuelva frágil con el paso del tiempo.
- ✓ Remache de compresión macho y hembra que permite la sujeción suficientemente fuerte y no permite el movimiento de la hoja de acero. Ver detalle A.
- ✓ Novedoso mango BIMATERIAL (súper confort): Anatómico, Antideslizante (absorbe el sudor).
- ✓ Hoja pulida.
- ✓ Se afila con lima triangular preferentemente.
- ✓ Afilado fácil, ya que no se sobrecalienta en el preafilado.
- ✓ Cumple con la norma NMX-O-118, NTC 933, NYC-933.

