



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ITW POLY MEX S. de R.L. de C.V.
Av. del Marqués No. 40, Parque Ind. Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro, C.P. 76246
Tel. Ventas (55) 5089-2870,
STJ: D.F. y AM. (55) 50-89-2876,
resto del país, 01-800-8412040.
✉: soporte_tecnico@itwpolymex.com
www.itwpolymex.com

INFORMACIÓN GENERAL

FORMA JUNTEX SILICÓN NEGRO

Es el sustituto ideal de algunas juntas Automotrices e Industriales. Es un sellador versátil de múltiples usos. Recomendable para formar juntas en: Transmisiones automáticas tapa de cárter, punterías, distribución, termostato, conexión de mangueras etc. Forma juntas de cualquier grosor, tamaño y forma. No conduce electricidad y es magnífico aislante para cables de bujías deteriorados. No se encoge, no se cuartea, permanece flexible. Resistente a temperaturas extremas de: -60°C a $+280^{\circ}\text{C}$. Llena las especificaciones para motores equipados con sensor de oxígeno.

Catálogo:

Código	Contenido
7-D	TUBO 80 ml
700-DD	TUBO BLISTER 80 ml
701-D	CARTUCHO 300 ml

PROPIEDADES

SIN CURAR

Color:	Negro
Base:	Poli Siloxano
Sistema de curado:	Acetoxi
Viscosidad:	Pasta tixotrópica
Gravedad específica:	1.07
Contenido de Sólidos:	92% mínimo (no contiene solventes)
Tiempo total de curado:	24 horas (cordón de 6 mm)
Toxicidad:	Baja
Punto de Flash:	$> 93^{\circ}\text{C}$
Vida de anaquel:	1 año a temperaturas menores de 27°C

YA CURADO

Rango de temperatura:	continua de -73 a 280°C
Temperatura de aplicación:	-32 a 71°C
Dureza: ASTM D-676 (Durómetro Shore A):	18 mínimo
Elongación: ASTM D-412:	350% mínimo
Resistencia a la Tensión: ASTM D-412:	170 psi mínimo

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Rellena huecos e irregularidades para un mejor sellado.
- Curado a temperatura ambiente.
- Adherencia en metal, vidrio, fibras naturales y sintéticas, madera, cerámica, otros silicones, superficies pintadas y muchos plásticos.
- Excelente resistencia y flexibilidad – no se endurece ni se reseca.
- Resiste casi todos los productos químicos, solventes y aceites.
- Excelentes propiedades dieléctricas para aplicaciones de aislamiento eléctrico.
- No se chorrea ni hace “panza”. Puede aplicarse en superficies horizontales o verticales.

APLICACIONES

- Juntas formadas en el lugar para reemplazar juntas preformadas (compresores, cajas de engranes, bombas).
- Sellador para mejorar juntas convencionales de metal y precortadas que con frecuencia fallan a los 260°C .
- Juntas de motores, cubiertas de válvulas, cubiertas de engranes, bombas de agua, cajas de termostatos, carter de aceite, sellos en los extremos, múltiples de entrada, etc.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie las superficies para quitar restos de junta.
2. Aplique el sellador en forma continua alrededor de todos los agujeros y el perímetro del hueco para la junta. Al terminar deje salir una tira de 1 a 2 cm de longitud que se retirará antes del siguiente uso.
3. Deje curar 10 a 15 minutos y ensamble las partes. No deslice las piezas para ensamblarlas.
4. Apriete las tuercas sin exceder el torque especificado.
5. Limpie el producto aplicado en exceso.
6. El sellador deja de ser pegajoso antes de una hora.

ALMACENAMIENTO

Almacene y mantenga en lugar fresco y seco y lejos de los rayos del sol. Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

PRECAUCIONES:

Manténgalo bien tapado pues se endurece.
NO LO DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Evite el contacto prolongado con la piel.

La información contenida en este documento es ofrecida de buena fe, para servir de referencia. ITW POLY MEX S. DE R. L. DE C.V. y sus distribuidores no pueden asumir ninguna clase de responsabilidad por resultados obtenidos durante el uso de sus productos por personas cuyos métodos de uso están fuera de nuestro control, por lo tanto no se ofrece ninguna Garantía, expresa o implícita por parte de la empresa.

FECHA DE ELABORACIÓN: 12.02.13

EMISIÓN: 12.02.13

REVISIÓN: 01