



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA QUIMICA PELIGROSA O LA MEZCLA Y DEL PROVEEDOR O FABRICANTE

- *Nombre del producto: SOLDADURA LÍQUIDA
- *Sinónimos: N/D
- *Usos recomendados: N/D
- *Restricciones de utilización: N/D
- *Información sobre: Fabricante (X) Importador () Proveedor () Distribuidor ()
- *Fabricante: ITW POLYMEX S. DE R.L. DE C.V.
- *Dirección: Av. del Marques No. 40 Parque Industrial Bernardo Quintana, El Marques, Querétaro, México C.P. 76246
- *País: México
- *Página Web: www.itwpolymex.com
- *Correo: soporte_tecnico@itwpolymex.com
- *Número en caso de emergencia química: 01-800-00-214-00 SETIQ
55-59-15-88 (D.F)

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

- *Clasificación GHS:
 - Sólidos inflamables. Categoría 1
 - Toxicidad aguda por ingestión. Categoría 4
 - Corrosión/irritación cutánea. Categoría 2
 - Sensibilización cutánea. Categoría 1
 - Lesiones oculares graves/irritación ocular. Categoría 1
 - Toxicidad específica de órganos diana (exposición única); efecto narcótico. Categoría 3

- *Elementos de la etiqueta, pictograma(s) aplicables:



- *Palabra de Advertencia: Atención
- *Indicación del peligro:
 - H228 Sólido inflamable
 - H302 Nocivo en caso de ingestión
 - H315 Provoca irritación cutánea
 - H317 Puede provocar una reacción cutánea alérgica
 - H318 Provoca lesiones oculares graves
 - H336 Puede provocar somnolencia o vértigo

NOMBRE DEL MATERIAL: SOLDADURA EN FRÍO
CÓDIGO: 61-A
FECHA DE EMISIÓN: MARZO, 2017
FECHA DE REVISIÓN: MARZO, 2017
PÁGINA 1 DE 7



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

***Consejos de prudencia:**

- P210 Mantener alejado de fuentes de calor, chispas, llama abierta o superficies calientes. No fumar.
- P233 Mantener el recipiente herméticamente cerrado.
- P240 Conectar a tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo de recepción.
- P241 Utilizar un material eléctrico, de ventilación o de iluminación/antideflagrante.
- P242 Utilizar únicamente herramientas que no produzcan chispas.
- P243 Tomar medidas de precaución contra descargas electrostáticas.
- P261 Evitar respirar el aerosol.
- P264 Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación.
- P271 Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.
- P280 Llevar guantes/ gafas/ máscara de protección.
- P303 + P361 + P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente todas las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua/ ducharse.
- P304 + P340 + P312 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la persona al aire libre y mantenerla en una posición que le facilite la respiración. Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal.
- P305 + P351 + P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.
- P337 + P313 Si persiste la irritación ocular: Consultar a un médico.
- P370 + P378 En caso de incendio: Utilizar arena seca, producto químico seco o espuma resistente al alcohol para la extinción.
- P403 + P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
- P403 + P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.
- P405 Guardar bajo llave.
- P501 Eliminar el contenido/ el recipiente en una planta de eliminación de residuos autorizada.

***Peligro para el medio ambiente:** No es considerada una mezcla peligrosa para el medio ambiente

***Otros peligros:** No hay efectos conocidos por sobre exposición a este producto

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

***Mezclas**

Nombre Químico	Nombre común o Sinónimos	Número CAS	%
Metil etil cetona	ND	78-93-3	>9
Aluminio en polvo	ND	7429-90-5	>4



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

4. PRIMEROS AUXILIOS

***Inhalación:** Puede causar irritación, desvanecimiento, náuseas, inconsciencia. Si se inhala, retirar la persona al aire fresco. Si no respira, darle respiración artificial u oxígeno, administra o por personal capacitado.

***Contacto cutáneo:** Lavar inmediatamente la piel con abundante agua y jabón durante 15 a 20 minutos, al tiempo que se retira la ropa y zapatos contaminados. Obtener atención médica si surge irritación o la misma persiste.

***Contacto ocular:** Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, levantando ocasionalmente la parte superior e inferior de los párpados. Verifique y elimine las lentes de contacto. Continúe enjuagando por lo menos 10 minutos. Obtenga atención médica si se produce irritación.

***Ingestión:** Si este producto es ingerido, no induzca al vómito. Si la víctima está consciente, dele a beber agua en abundancia. Llamar inmediatamente a un médico. Nunca administrar nada por vía oral a una persona inconsciente.

***Síntomas/efectos más importantes, agudos o retardados:** No conocidos

***Indicación de recibir atención médica de inmediata y en su caso de tratamiento especial:** No se dispone de más información

***Información general:** No se dispone de más información

5. MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

***Medios de extinción apropiados:**

Agua		Espuma	X	CO ₂	X	PQS	X	Otro	
------	--	--------	---	-----------------	---	-----	---	------	--

***Peligros específicos del producto químico:** No se dispone de más información

***Equipo especial de protección y medidas de precaución para los bomberos:** Como en cualquier incendio usar un aparato respiratorio autocontenido (SCBA), MSHA/NIOSH (aprobado o equivalente) y un equipo protector completo

***Riesgos generales de incendio:** Agravación de incendio

***Productos de combustión peligrosos:** Óxidos de carbono

6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE DERRAME ACCIDENTAL O FUGA ACCIDENTAL

***Precauciones personales, equipo de protector y procedimiento de emergencia:** Evacue el área y evite que el personal innecesario y sin protección ingrese al área del derrame.

***Precauciones relativas al medio ambiente:** Evite derramarlo en desagües de tormenta, zanjas y corrientes de agua.

***Métodos y materiales para contención y limpieza de derrames o fugas:** Para derrames grandes, bombee hacia contenedores de almacenamiento/salvamento. Succione el residuo con un absorbente como arcilla, arena u otro material adecuado y deséchelo de manera apropiada. Lave con descarga de agua el área para retirar los rastros del residuo.

Evite que el derrame entre en sistemas de drenaje/alcantarillado, conductos de agua y aguas de la superficie. Recoja el agua usada y transfírela a tambores o tanques para desecho posterior. Notifique a las autoridades locales de salud y otras dependencias apropiadas si ocurre tal contaminación.

7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

***Precauciones para un manejo seguro:** Haga uso del producto en espacios propiamente ventilados. Evite respirar los vapores.

NOMBRE DEL MATERIAL: SOLDADURA EN FRÍO

CÓDIGO: 61-A

FECHA DE EMISIÓN: MARZO, 2017

FECHA DE REVISIÓN: MARZO, 2017

PÁGINA 3 DE 7



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Lávese las manos perfectamente después de manipularlo.

Proporcionar ventilación apropiada/protección respiratoria contra los productos de descomposición durante las operaciones de soldadura/corte con soplete. Instalar protección contra el polvo durante las operaciones de lijado y esmerilado del producto ya curado

***Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas cualesquiera incompatibilidades:** Almacene y mantenga en lugar fresco, seco y lejos de los rayos del sol y materiales incompatibles.

Almacene en su recipiente original y lejos de alimentos y bebidas.

***Materiales incompatibles:** Flama abierta, chispas, calor excesivo

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

***Límite(s) de exposición ocupacional:**

Componente	Tipo	Valor
Metil etil cetona	Valores límite (TLV) de la ACGIH, USA	TWA 200ppm
	Límites de Exposición Ocupacional (OSHA), EE. UU - Tabla Z-1 Límites para los contaminantes del aire	TWA 5 mg/m ³
Aluminio en polvo	Valores límite (TLV) de la ACGIH, USA	TWA 1 mg/m ³
	Valores límite (TLV) de la ACGIH, USA	STEL 300 ppm

***Valores límites biológicos:** No se dispone de más información

***Controles técnicos apropiados:** Utilice un control de ingeniería adecuado, ventilación local de extracción u otros controles de ingeniería para controlar los niveles del producto en suspensión en el aire y mantenerlos dentro de los niveles de exposición recomendados. La buena ventilación general deberá ser suficiente, sin embargo, en caso de ser necesario se deberá contar con equipos de protección personal adecuados.

Medidas de protección individual, como equipos de protección personal recomendados

***Protección para ojos/cara:** Lentes de seguridad o goggles bien ajustados, para evitar cualquier salpicadura, especialmente si se usan lentes de contacto.

***Protección cutánea/ manos:** Ropa normal de trabajo y guantes de plástico, neopreno o nitrilo si la exposición va a ser prolongada.

***Protección respiratoria:** No se necesita ningún tipo de protección cuando hay una ventilación adecuada.

***Consideraciones generales sobre higiene:** No se dispone de más información

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Apariencia:	Pasta
Color:	Gris plata
Olor:	Alcohol-mercaptano
Umbral de olor:	ND
pH:	NA
Punto de fusión / congelación (°C):	NA
Punto inicial e intervalo de ebullición (°C):	NA
Punto de inflamación (°C):	ND
Velocidad de evaporación:	NA

NOMBRE DEL MATERIAL: SOLDADURA EN FRÍO

CÓDIGO: 61-A

FECHA DE EMISIÓN: MARZO, 2017

FECHA DE REVISIÓN: MARZO, 2017

PÁGINA 4 DE 7



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

Inflamabilidad (sólido/gas):	ND
Límite superior e inferior de inflamabilidad %:	ND
Límite de explosividad superior e inferior:	ND
Presión de vapor:	ND
Densidad de vapor:	ND
Densidad relativa:	ND
Solubilidad (agua):	Insoluble
Coefficiente de partición n-octanol/agua:	ND
Temperatura de ignición espontánea:	ND
Temperatura de descomposición:	ND
Viscosidad:	35,000 – 50,000 cP Brookfield
Peso molecular:	NA
*Otras informaciones:	ND

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

- ***Reactividad:** No se clasifica con peligro de reactividad.
- ***Estabilidad química:** Este material es químicamente estable
- ***Posibilidad de reacciones peligrosas:** No se ha reportado
- ***Condiciones que deben evitarse:** Calor excesivo
- ***Materiales incompatibles:** Calor, flama abierta, chispa
- ***Productos de descomposición peligrosos:** Dióxido y Monóxido de carbono.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Información sobre las posibles vías de exposición

- ***Inhalación:** La inhalación prolongada de los vapores del producto puede provocar irritación al tracto respiratorio
- ***Contacto cutáneo:** El contacto puede producir ligera irritación.
- ***Contacto ocular:** Puede ocasionar irritación en el tejido provocando dolor, enrojecimiento, lagrimeo e hinchazón
- ***Ingestión:** Causa resequedad en el tracto digestivo.

Síntomas relacionados a las características físicas, químicas y toxicológicas

*Información sobre los efectos toxicológicos:

No. CAS: 78-93-3	Componente: Metil etil cetona
Oral	DL50 Oral - Rata - 2,737 mg/kg
Cutáneo	DL50 Cutáneo - Conejo - 6,480 mg/kg
Inhalación	CL50 Inhalación - Ratón - 4 h - 32,000 mg/m ³ CL50 Inhalación - Mamífero - 38,000 mg/m ³
No. CAS: 7429-90-5	Componente: Aluminio en polvo
Oral	DL50 Oral - Rata - > 2,000 mg/kg
Cutáneo	N/D
Inhalación	CL50 Inhalación - Rata - 4 h - > 888 mg/l

Sensibilidad respiratoria o cutánea

- ***Sensibilización respiratoria:** No hay efectos conocidos por sobre exposición a este producto.

NOMBRE DEL MATERIAL: SOLDADURA EN FRÍO

CÓDIGO: 61-A

FECHA DE EMISIÓN: MARZO, 2017

FECHA DE REVISIÓN: MARZO, 2017

PÁGINA 5 DE 7



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

- ***Sensibilización cutánea:** No hay efectos conocidos por sobre exposición a este producto.
 - ***Mutagenicidad en células germinales:** No se dispone de más información
 - ***Carcinogenicidad:** Ninguno de los materiales listados es citado como cancerígeno por IARC, NTP, OSHA y STPS.
- IARC = AGENCIA INTERNACIONAL PARA LA INVESTIGACIÓN DEL CÁNCER
NTP = PROGRAMA NACIONAL DE TOXICOLOGÍA
- OSHA = ADMINISTRACIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL
STPS = SECRETARÍA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL
- ***Efectos inmediatos y retardados por exposición a corto y largo plazo:** N/D
 - ***Efectos crónicos producidos por exposición a corto o largo plazo:** N/D
 - ***Otra información:** N/D

12. INFORMACIÓN ECOTOXICOLÓGICA

*Ecotoxicidad:

Componente	Especie	Resultado de la prueba
Metil etil cetona	Cyprinodon variegatus	NOEC - 400 mg/l - 96 h
	<i>Pimephales promelas</i> (Piscardo de cabeza gorda)	CL50 - 3,130 - 3,320 mg/l - 96 h
	<i>Daphnia magna</i> (Pulga de mar grande)	CL50 - > 520 mg/l - 48 h
	<i>Daphnia magna</i> (Pulga de mar grande)	CE50 - 7,060 mg/l - 24 h
Aluminio en polvo	N/D	N/D

- ***Persistencia y degradabilidad:** No se dispone de más información
- ***Potencial de bioacumulación:** No se dispone de más información
- ***Movilidad en el suelo:** No se dispone de más información
- ***Otros efectos adversos:** No se espera que sea agudamente tóxico, pero puede causar efectos adversos por medios físicos y/o mecánicos.

13. INFORMACIÓN RELATIVA A LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS

- ***Instrucciones para la eliminación:** La eliminación debe estar en conformidad con la legislación regional, nacional y de las leyes y reglamentos locales. NO ENVIAR A NINGUN DESAGÜE, NI AL SUELO NI A NINGUNA CORRIENTE DE AGUA.
- ***Deshecho/ producto no utilizado:** Desechar de acuerdo con las regulaciones locales.
- ***Envases contaminados:** Los contenedores vacíos se deberían llevar al reciclado local o a la eliminación de residuos. Si no se especifica de otra manera: Deséchese como producto no usado.

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

DOT	<ul style="list-style-type: none">*Número UN: 1993*Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas: UN 1993 LÍQUIDO INFLAMABLE, N.E.P. (Metil etil cetona), 3, I (D/E)*Clase(s) de peligros en el transporte: 3 Líquidos inflamables*Grupo de embalaje/envasado: I Materias muy peligrosas*Presentación del producto: Tubo/caja de 70g; 50 piezas/caja*Riesgo ambientales: No es considerada una mezcla peligrosa para el medio ambiente*Precauciones especiales para el usuario: N/D*Trasporte a granel con MARPOL: N/A
-----	--

NOMBRE DEL MATERIAL: SOLDADURA EN FRÍO
CÓDIGO: 61-A
FECHA DE EMISIÓN: MARZO, 2017
FECHA DE REVISIÓN: MARZO, 2017
PÁGINA 6 DE 7



HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD

IMDG	No regulado
IATA	No regulado

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Reglamento federal de Seguridad, Higiene y Medio Ambiente de Trabajo. Publicado en el Diario Oficial de la Federación de trece de noviembre de 2014

NOM-003-SCT-2008, características de las etiquetas de envases y embalajes, destinados al transporte de sustancias, materiales y residuos peligrosos.

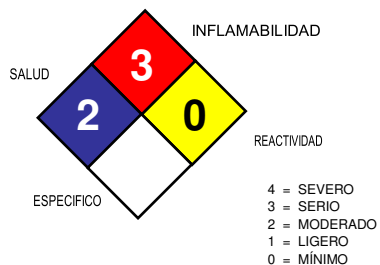
NOM-052-SEMARNAT-2005, Que establece las características, el procedimiento de identificación, clasificación y los listados de residuos peligrosos.

NOM-018-STPS-2015, Sistema armonizado para la identificación y comunicación de peligros y riesgos por sustancias químicas peligrosas en los centros de trabajo.

Sistema Globalmente Armonizado de Clasificación y Etiquetado de Productos Químicos (SGA), 6ª Edición Revisada, Naciones Unidas, Nueva York y Ginebra, 2015

16. OTRAS INFORMACIONES INCLUIDAS LAS RELATIVAS A LA PREPARACIÓN Y ACTUALIZACIÓN DE LAS HDS

NFPA



HMIS

SOLDADURA EN FRÍO	
Riesgo a la salud	2
Riesgo de incendio	3
Riesgo físico	0
Protección personal	E

La información anterior se considera correcta, pero no exhaustiva y se utilizara únicamente como orientación, la cual está basada en el conocimiento actual de la sustancia química o mezcla y es aplicable a las precauciones de seguridad apropiadas.

Renuncia: Aunque se han tomado las precauciones razonables en la preparación de los datos en este documento, se ofrece únicamente para su información, consideración e investigación. ITW POLYMEX S. DE R.L. DE C.V. NO ofrece ninguna garantía, ya sea expresa o explícita, y no asume ninguna responsabilidad por la exactitud o integridad de los datos contenidos en este documento y expresamente declina toda responsabilidad al respecto. La MSDS de este producto se ofrece como guía para el manejo y uso seguro. Aquellos que utilizan el producto deben leer y entender la información aquí contenida y entrenar adecuadamente a los que utilizan este producto.